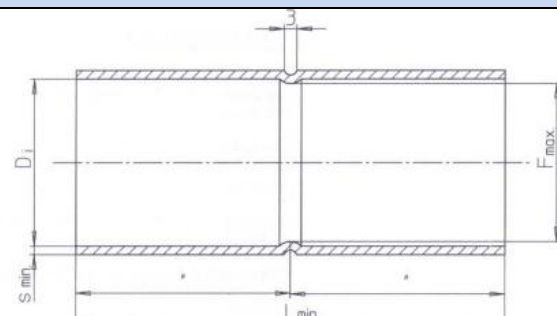


MANGUITOS DE ACOPLAMIENTO EN AÇO GALVANIZADO

MODELO	MANGUITO DE ACOPLAMIENTO EN AÇO GALVANIZADO
MATERIAL	Manguitos: Aço Galvanizado Sendzimir quente
	Cobertura: Banho de ácido de zinco niquelado (proceso mais importante, e de maior qualidade que galvanizados electrolíticos)
NORMAS	Producto em conformidades com a norma CEI EN 61386-21
MARCAÇÃO	CE
CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS	
CÓDIGO DE CLASSIFICAÇÃO	5557
TEMPERATURA DE TRABALHO	De -45°C até +400°C
PROPIEDADES ELÉCTRICAS	Continuidade eléctrica garantida. Resistência <0,005ohm/m
RESISTÊNCIA AO IMPACTO	Muito forte (cód. 5) 4000N
RESISTÊNCIA À CORROSÃO	Media (cód. 2)
A instalação deste produto será feita de acordo com as instruções da REBT	

DIMENSÕES					
	TIPO	Di min (mm)	S min (mm)	L min (mm)	F max (mm)
	16	16	1.0	53	14.5
	20	20	1.0	53	18.5
	25	25	1.3	58	23.5
	32	32	1.3	68	30.5
	40	40	1.3	78	38.5
	50	50	1.3	93	48.5
	63	---	---	108	61.5



Nota: TUPERSA certifica que os dados aqui referidos, é uma reprodução fiel dos dados fornecidos pelo fabricante.