

TUBO ANELADO

MODELO	ANELADO, 320 Nw
MATERIAL	POLIOFINAS; MATERIAL LIVRE DE HALOGÊNIOS
Características gerais	<p>Tubo isolante</p> <p>Parede interior e exterior ondulada</p> <p>Fácil instalação</p> <p>Destinados a telecomunicações e conduítes elétricos</p>

NORMATIVA

Características Físicas e químicas

UNE-EN-61386-1 “Sistemas de tubulação para condução de cabos. Requisitos gerais”

UNE-EN- 61386-22 “Sistemas de tubulações para condução de cabos. Sistemas de tubo dobrável particular de requisitos”

Código de classificação: 2;3;2;2;3;-;-;-;-;2;-;

Dimensões	UNE-EN 60423
Grau de proteção de recintos	UNE-20324

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO	>320 Newton, Transversalmente elástico	
RESISTÊNCIA AO IMPACTO	Queda livre de – 5°C	
	2 Julios	
TEMPERATURA DE TRABALHO	De -5°C até +90°C	
RESISTÊNCIA À FLEXÃO	TUBO FLEXIBLE. TRANSVERSALMENTE ELÁSTICO	
PROPRIEDADES ELÉTRICAS: ISOLANTE	Rigidez Dieléctrica Maior de 2 KV a 50 Hz	
	Resistência de isolamento: Maior de 100 MΩ até 500 V	
COR	Azul	Com guia metálica ou sem guia metálica
	Cinza	Com guia metálica

DIMENSÕES

TIPO	16	20	25	32
Diâmetro externo (mm)	16(-0.3)	20(-0.3)	25(-0.4)	32(-0.4)
Mínimo diâmetro interno (mm)	11	14	17	23
Rolo(m)	100	100	50	50

A instalação deste produto será feita de acordo com as instruções do REBT

CÓPIA NÃO CONTROLADA.

Esta informação pode ser modificada por TUPERSA sem aviso prévio
Departamento de Calidad y Medio Ambiente Tubos Perfilados S.A.