

## TUBO ULTRATP-I 25-32

MODELO	TUBOS PARA SISTEMAS DE TUBULAÇÃO ENTERRADA. Fornecimento de tubos com MANGUITO para malha de tubos
ESTRUTURA	TUBO DE SEÇÃO CIRCULAR DUPLA CAMADA. ONDULADO FORA

NORMATIVA
UNE-EN-61386-1 “Sistemas de tubulação para condução de cabos. Requisitos gerais”
UNE-EN- 61386-24 “Sistemas de tubulação para condução de cabos. Requisitos especiais. Sistemas de tubulação enterrados debaixo de terra:”

TIPO E MATERIAL: MATERIAL LIVRE DE HALOGENÍOS
Bendable tubos (rolos)
Camada externa: PE-AD (polietileno de alta densidad)
Capa Interior: PE-AD (polietileno de alta densidade)

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS DO TUBO ULTRATP-I				
RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO		Aplicada força de compressão para atingir uma deformação de 5 do interior diâmetro		≥ 450 Nw
RESISTÊNCIA AO IMPACTO		resistência ao impacto de-5 ° c		
		Ø Nominal ≤ 60		15 J
		A resistência ao impacto é idêntica, em tubos e tubos de sistemas (Manguitos ligados ao tubo)		
ROLL0S: Curvable		TIPO	25	32
		Raio mínimo de curvatura declarado	200	200
GRAU DE PROTEÇÃO DE INFLUÊNCIAS EXTERNAS		Grau IP44 (Tubo da manguito da União)		
RESISTÊNCIA à propagação da flama		Propagador		
Grau de proteção contra danos mecânicos		Choque ≥ 20 Joules à temperatura ambiente. (UNE - 20324, terceiro dígito)		
Propriedades elétricas: isolamento		Rigidez dielétrica superior a 2 KV a 50 Hz		
		Resistência de isolamento: mais de 100 MΩ 500 v		
Temperatura de amolecimento VICAT:	≥ 125°C	Temperatura de trabalho (constante)	De de -15°C a 100°C	
Picos de temperatura suportável (intervalos curtos):		De -25°C a 125°C		
Outras características		Altamente resistente a cargas estáticas e em movimento intensas		
Solubilidad		Insolúvel em 20 ° C, na gasolina, cetona, álcool etílico e água. É solúvel em hidrocarbonetos aromáticos, tipo benzeno		
COR		Diversidade de cores, de acordo com as especificações do cliente		
Os ROLOS têm uma orientação interna de poliamida para a passagem dos cabos				
A instalação deste produto será feita de acordo com as instruções do REBT				